



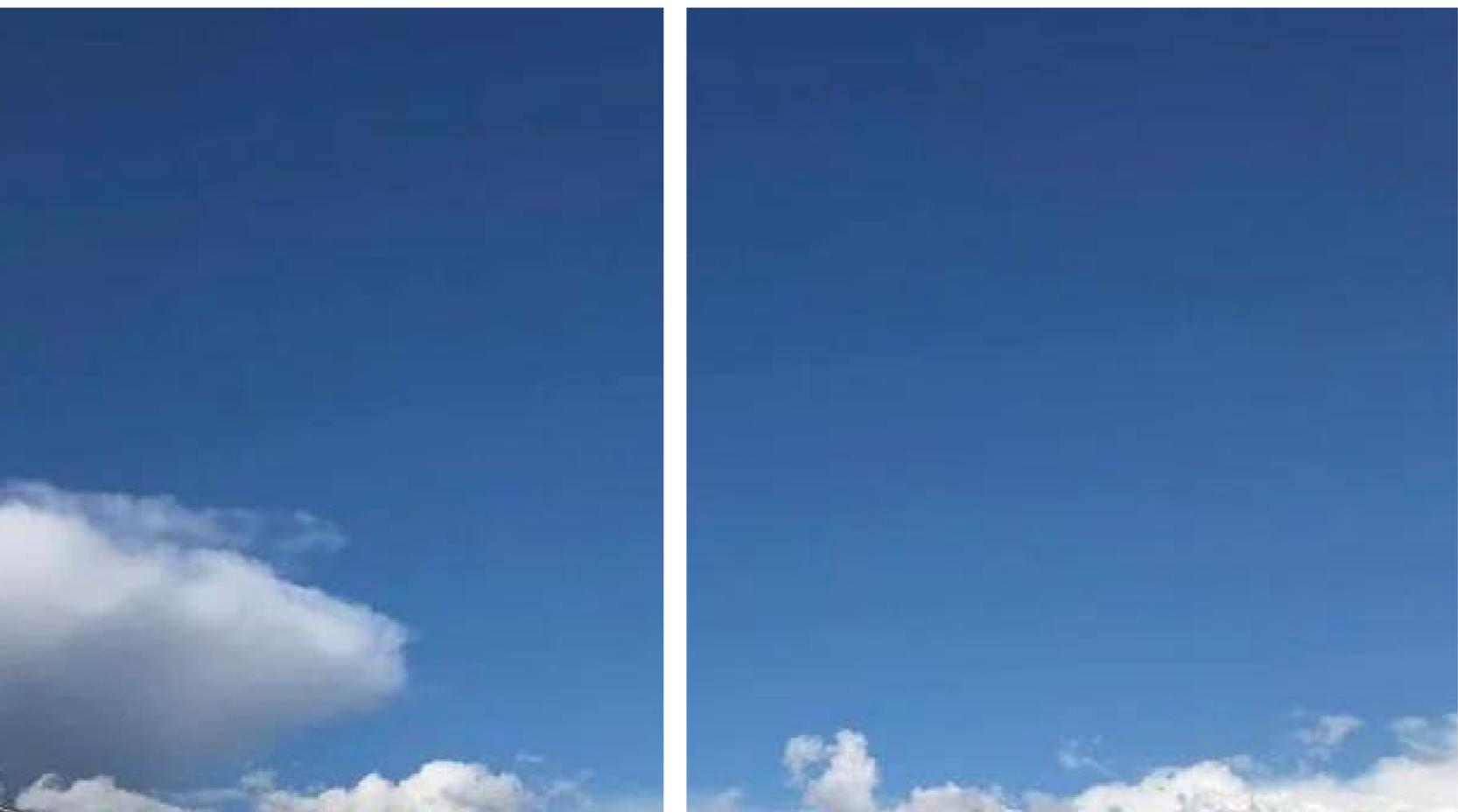
 www.pirenosal.com

¿Quiénes somos?

Pirenosal tiene la mejor sal industrial, obtenida con los procedimientos más naturales. La sal para la industria tiene innumerables aplicaciones (según el Instituto Americano de la Sal, más de 14.000), además del alimentario.

Las principales industrias a las que Pirenosal proporciona sal de la máxima Pureza son:

- Sal para la industria agroalimentaria
- Sal para la industria química
- Sal de deshielo
- Sal para la industria alimentaria



MISIÓN

La mejor Sal industrial

Nuestra misión consiste en proporcionar la mejor sal para todo tipo de industria.

Para la industria agroalimentaria, proveyendo de sal para complementar el alimento ofrecido al ganado que les nutre de los minerales que necesitan. Además de servir para conservar y preparar el forraje, conservando todas sus propiedades nutritivas y organolépticas.

Para la industria alimentaria proporcionando sal de la mayor pureza para conservar los alimentos y potenciar el sabor. Así como realizar salazones, ahumados y encurtidos.

Sin olvidar también que nuestra sal de extraordinaria pureza es perfecta para el curtido de pieles y tratamiento de aguas.





VISIÓN

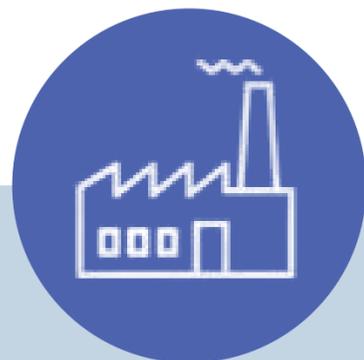
¿Qué te proporcionamos?

Somos un equipo humano con dedicación, perseverancia y orientado al cliente.

Trabajamos unidos bajo nuestra marca Pirenosal para formar equipo junto a nuestros colaboradores y clientes y dar siempre el mejor servicio en la venta de nuestra sal de máxima calidad y pureza.

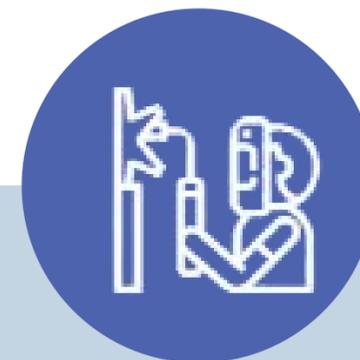
SAL PURA PARA LA INDUSTRIA

La sal industrial de Pirenosal es adecuada para múltiples aplicaciones en todos los ámbitos de la industria.



Certificado de calidad

Pirenosal garantiza la pureza y calidad de la sal industrial que produce y que hace que sea perfecta para todo tipo de uso industrial.



Equipo de amplia experiencia

En Pirenosal contamos con un equipo con amplio recorrido y conocimientos en el tratamiento de la sal industrial y en el servicio a la industria.

Certificado de calidad, ISO 9001

SAL PURA PARA LA INDUSTRIA

La alta calidad de nuestra sal es el mayor diferenciador de nuestro producto.



Alta calidad

Contenido en sal es muy elevado como queda verificado en las fichas técnicas. Bajo contenido en insolubles.



Materia prima

La blancura de nuestra sal es el reflejo de la alta calidad de la materia prima con la que estamos trabajando.

Certificado de calidad, ISO 9001

NUESTROS PRODUCTOS



SAL

Obtenemos nuestra materia prima mediante los procedimientos más naturales y siguiendo las necesidades de nuestros clientes, para suministrar la mejor sal en tiempo y formato



SALMUERA

La base de nuestra sal, que ofrecemos a nuestros clientes en diferentes disoluciones y según exigencias de cada tipo de industria es una salmuera sin sedimentos y con una turbidez muy baja.

SAL

Propiedades y aplicaciones de la sal:
vialidad invernal, alimentario,
agroalimentario e industrial.

- Potenciador del sabor
- Conservante
- Corrector del sabor
- Aglutinante de la fermentación
- Ingrediente para la elaboración de alimento animal
- Agente básico en la fabricación de pinturas, jabones, detergentes y algunos productos farmacéuticos
- Modificador de la dureza del agua
- Conservador y curtido de pieles



NUUESTROS PRODUCTOS



Sal vialidad invernal

Granel, tanto en
bañeras como en
cisternas para silos

Big Bags diferentes
pesos

Sacos de 25 kg



Sal industria alimentaria

Granel, tanto en
bañeras como en
cisternas para silos

Big Bags diferentes
pesos



Sal procesos industriales

Granel, tanto en
bañeras como en
cisternas para silos

Big Bags diferentes
pesos



Sal industria agroalimentaria

Granel, tanto en
bañeras como en
cisternas para silos

Big Bags diferentes
pesos

SALMUERA

Sectores: vialidad invernal, alimentario, agroalimentario e industrial.

- Elaboración de productos de panadería, bollería, masas congeladas, etc..
- Conservación de salazones de carne y de pescado e incluso de algunas verduras.
- Elaboración de encurtidos
- Producción textil, regeneración resinas, curtido de piel



NUESTROS PRODUCTOS



Salmuera para deshielo

Salmuera para viabilidad invernal. Salmuera sin impurezas, idónea para la campaña invernal, entregada con rapidez y con las máximas garantías de servicio.

Suministro en cisternas de 24 toneladas



Salmuera alimentaria

Salmuera saturada, filtrada y decantada, consiguiendo una disolución salina limpia, con una densidad (1,2) entre 18 y 20° Baumé

Suministro en cisternas de 24 toneladas



Salmuera industrial

Salmuera para la industria y la fabricación de productos. Densidad entre 24 y 25 grados Baumé, de alta calidad, sin presencia de metales pesados.

Suministro en cisternas de 24 toneladas



Salmuera agroalimentaria

Salmuera con la densidad específica, filtrada y decantada y siguiendo los estándares de máxima calidad demandados por este sector

Suministro en cisternas de 24 toneladas



CONTACTOS



Pirenosal, Pol. Ind. La Armentera, s/n, 22400 Monzón, Huesca.



+34 974 403 109



info@pirenosal.com



www.pirenosal.com

